

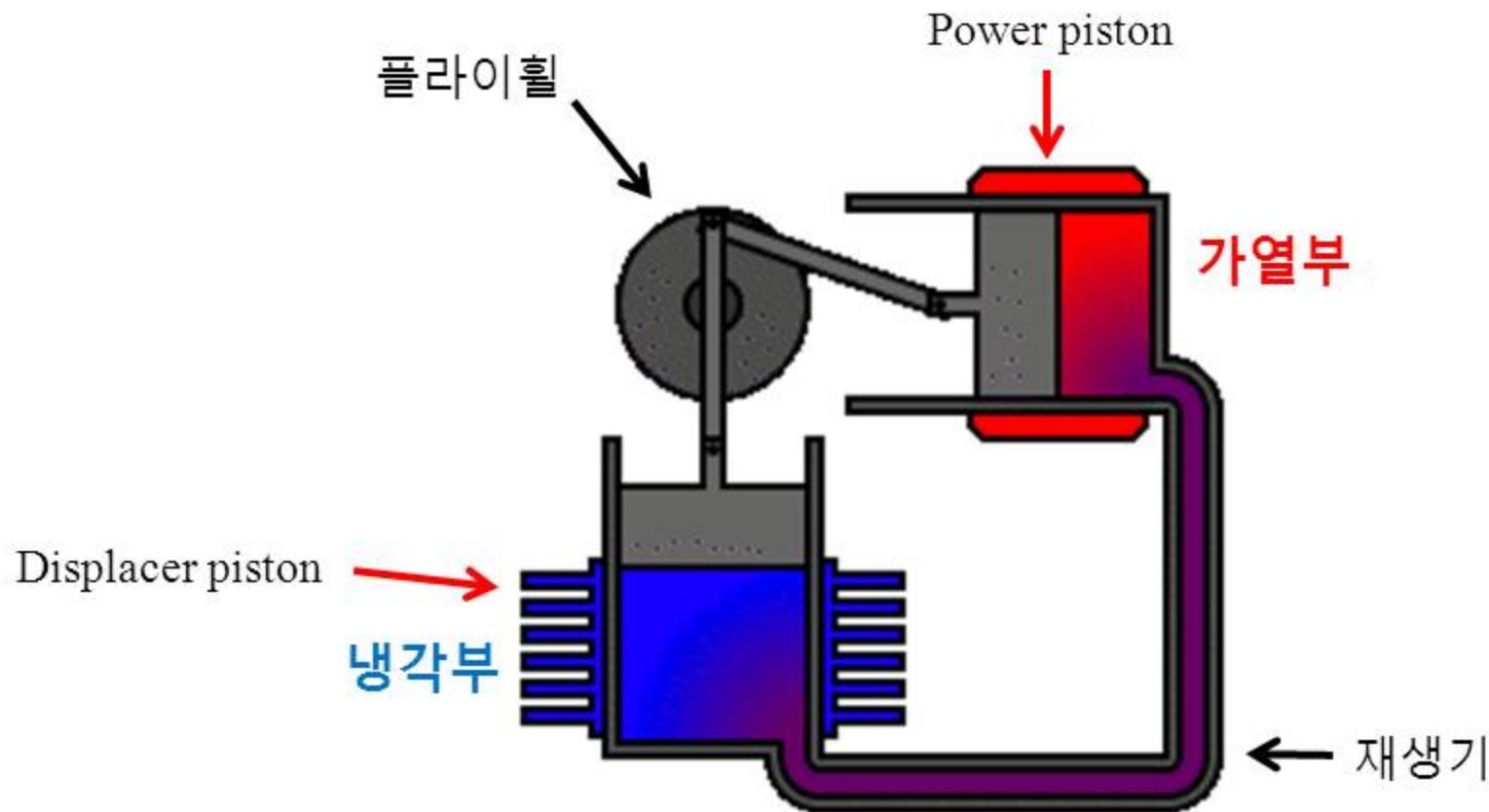
# 저급열원에서 작동하는 스터링 엔진의 구현을 위한 공간분리기법의 적용

한국과학기술연구원

이윤표

[yplee@kist.re.kr](mailto:yplee@kist.re.kr)

# 스터링 엔진이란?



피스톤의 움직임에 따라 가열부와 냉각부의 용적을 변화시켜 내부 기체를 반복적으로 팽창, 수축 시킴으로서 열에너지를 운동에너지 또는 전기에너지로 변환시키는 장치

## 스터링 엔진의 특징



태양열 집광 스터링 발전기 by SES

### 장점

다양한 열원 사용 : 태양열, 지열 등

외연기관 : 배기가스 관리

단순한 구조

상변화 및 폭발 행정이 없음 : 정숙함

### 단점

시동 장치가 필요

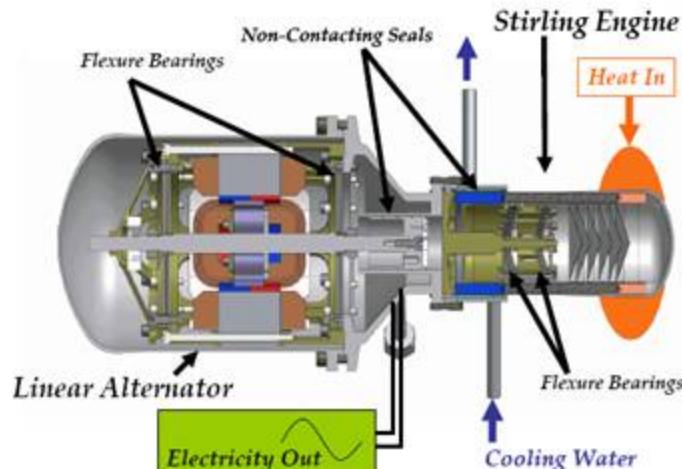
# 응용분야

## 태양열발전

태양광에 비해 높은 효율의 발전 가능



Maricopa solar project by NREL, Arizona, 2011



집광장치 및 스터링 엔진



## Estimated annual energy

Solar dish Stirling : **629 kWh/m<sup>2</sup>**

Tracking Photovoltaic : **217 kWh/m<sup>2</sup>**

Southern California Edison and Sandia Nat'l lab.

# 응용분야



## 잠수함의 전원공급

폭발행정이 없으므로 잠항시 정숙한 운전이 가능하며 외연기관으로 다양한 열원을 이용할 수 있음



## 열병합 발전

열과 전기를 동시에 공급함으로  
발전효율을 극대화 (up to 90%) 할 수 있음



AC Whisper Gen 1kW 스터링 엔진

## 보병 휴대 발전기

미래보병의 각종 센서, 통신장비 등의  
전력공급을 위한 소형, 경량, 저소음, 고  
효율의 휴대용 발전기



JP8 디젤을 28%의  
효율로 35 W의 전  
기로 변환

[www.sunpower.com](http://www.sunpower.com)

**Free Piston Engine ( $\gamma$ -type)**



**Free Piston Engine ( $\beta$ -type)**



**Kinematic ( $\alpha$ -type) Engine**



기구형 엔진  
120 rpm, 5 Watt

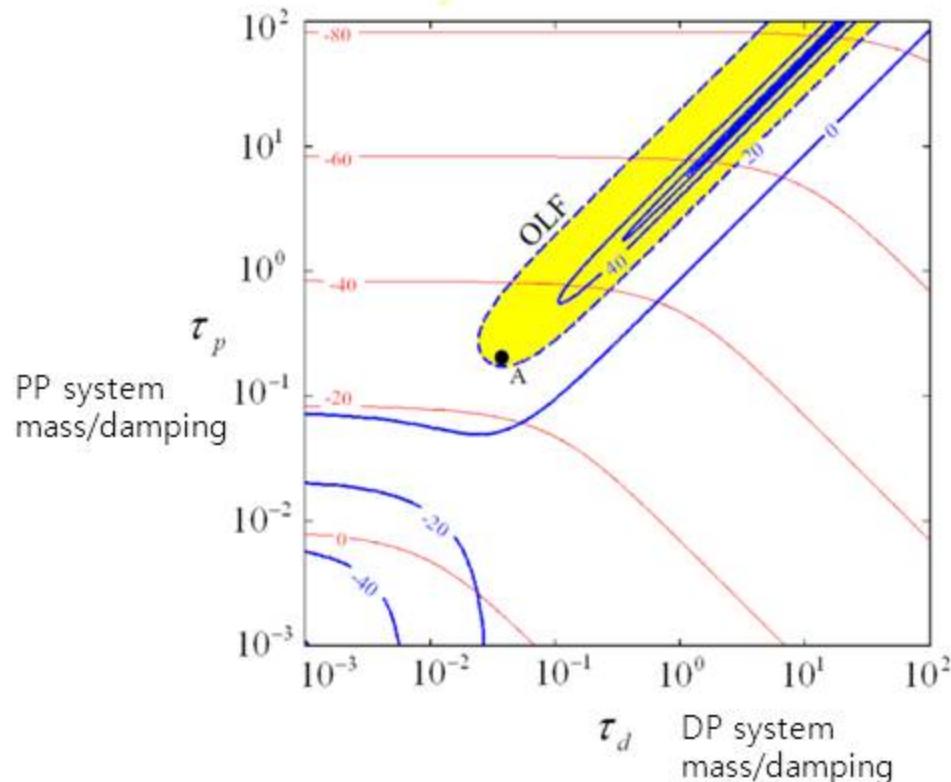
Free Piston 엔진  
 $\gamma$ -type: 6.5 Hz,  $\beta$ -type : 26 Hz, 20Watt

현재 출력 증강 및 제어시스템 적용 중

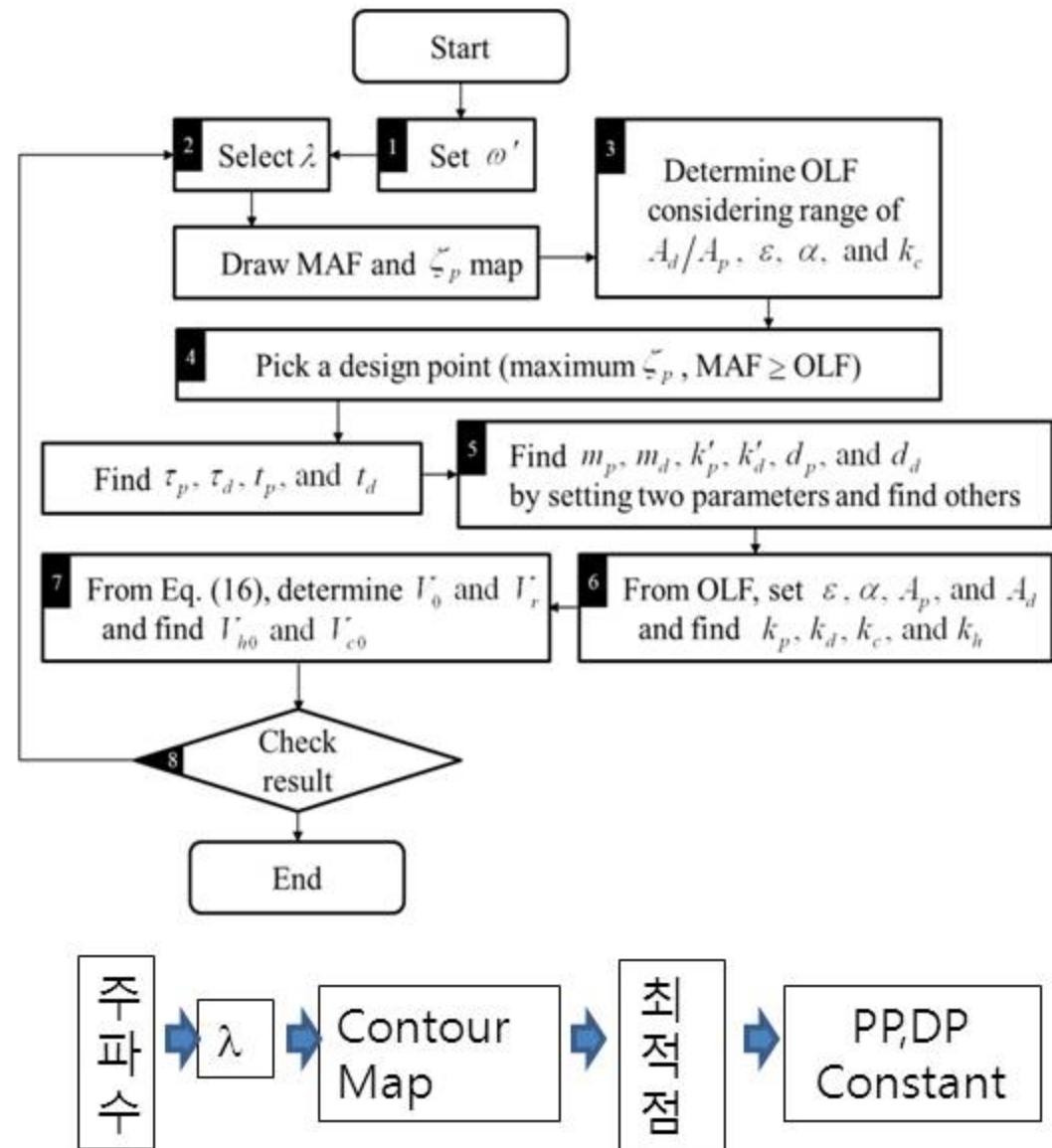
## Free Piston 엔진 동역학 설계방법론

## 설계순서

## 동역학 계수 특성 연구

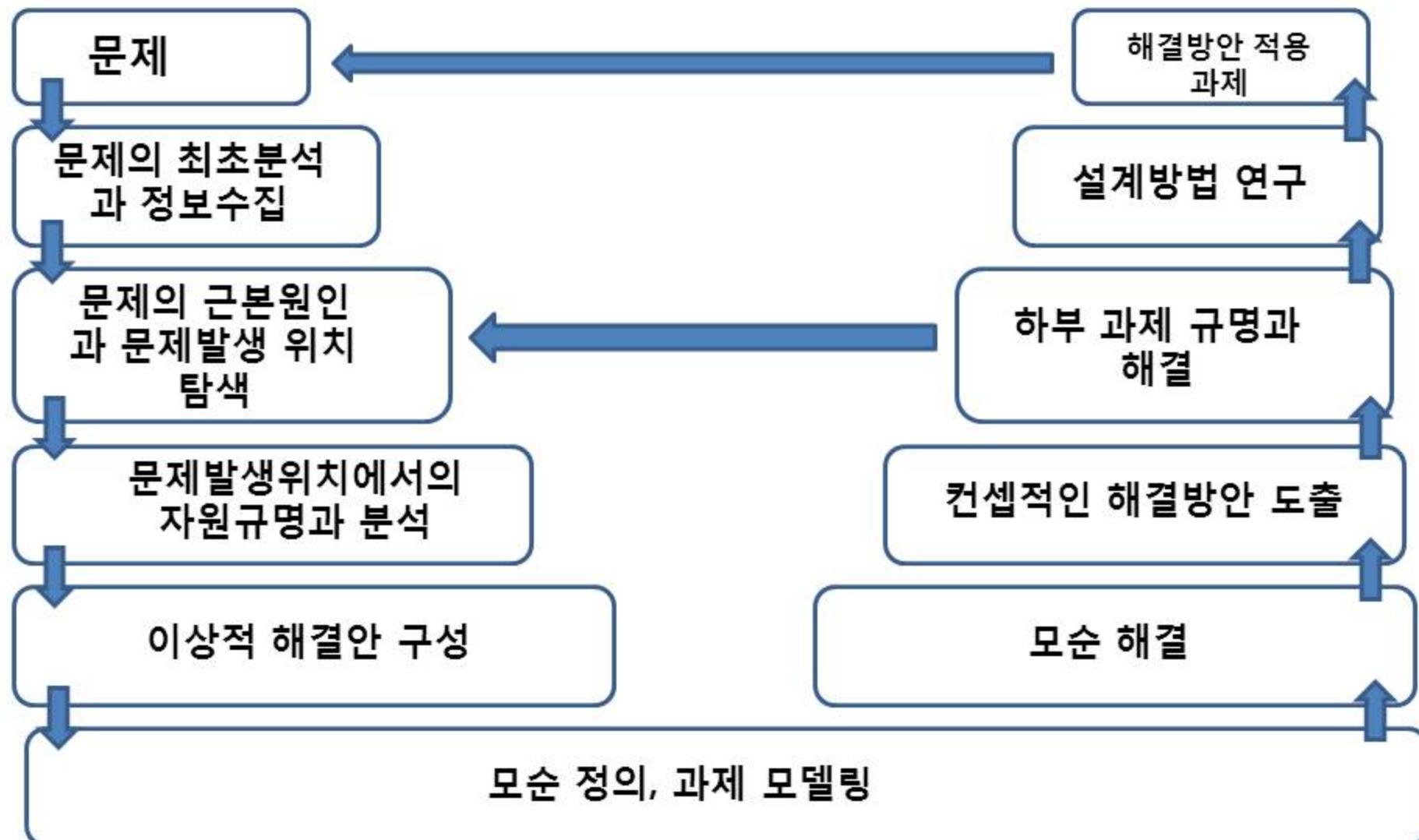


Magnitude Amplification Factor Contour Map  
 (Operation Limit Factor에 따른  
 최적 설계파라미터 (A점) 산출)

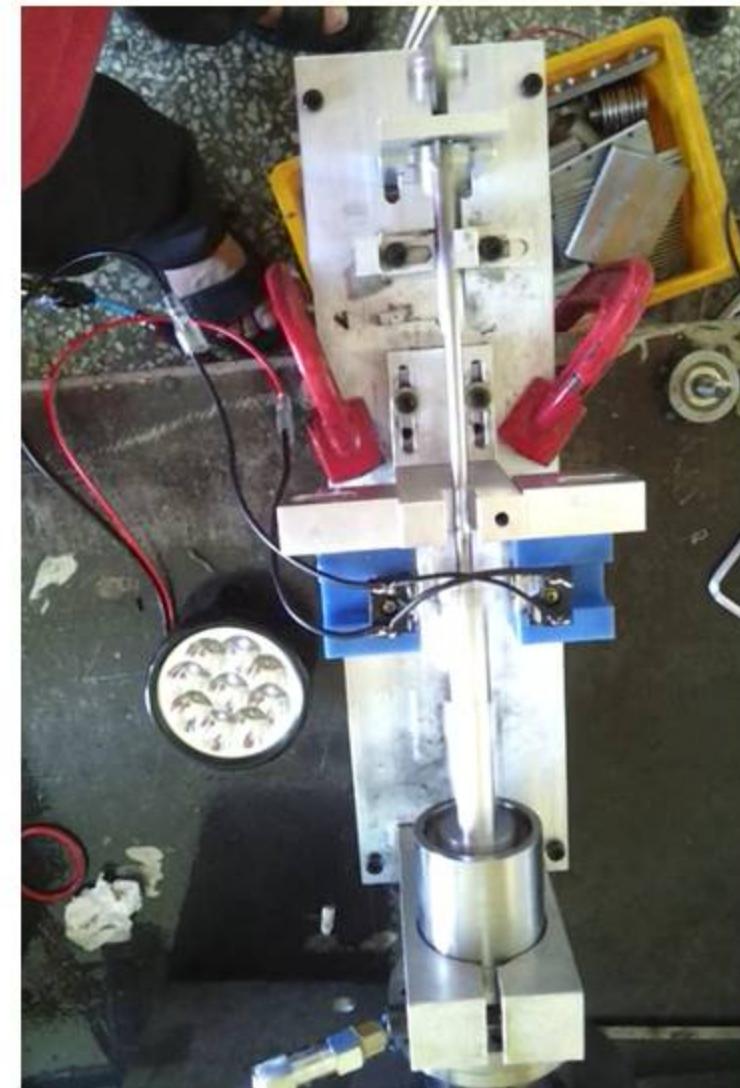
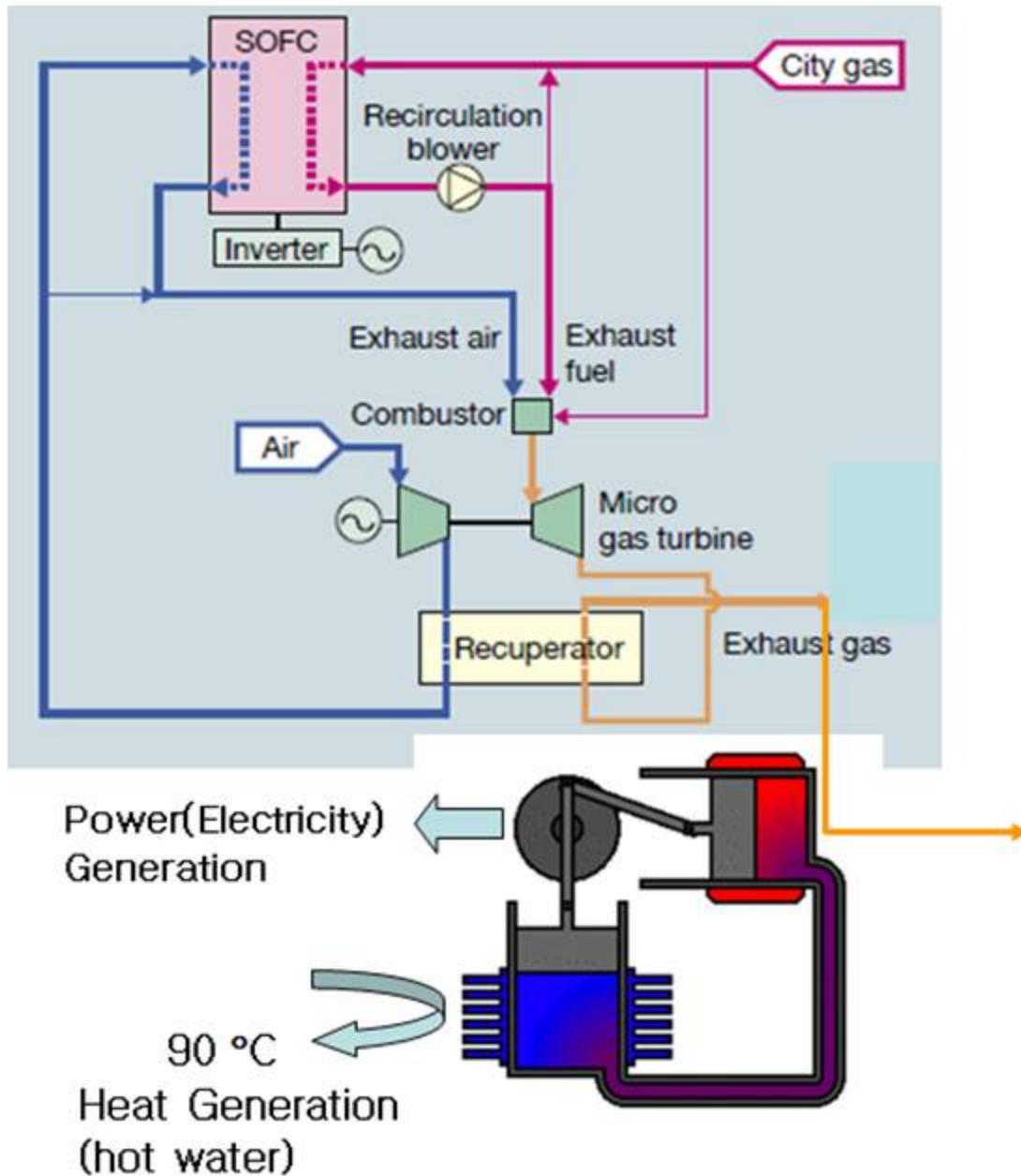


# ARIP 2009

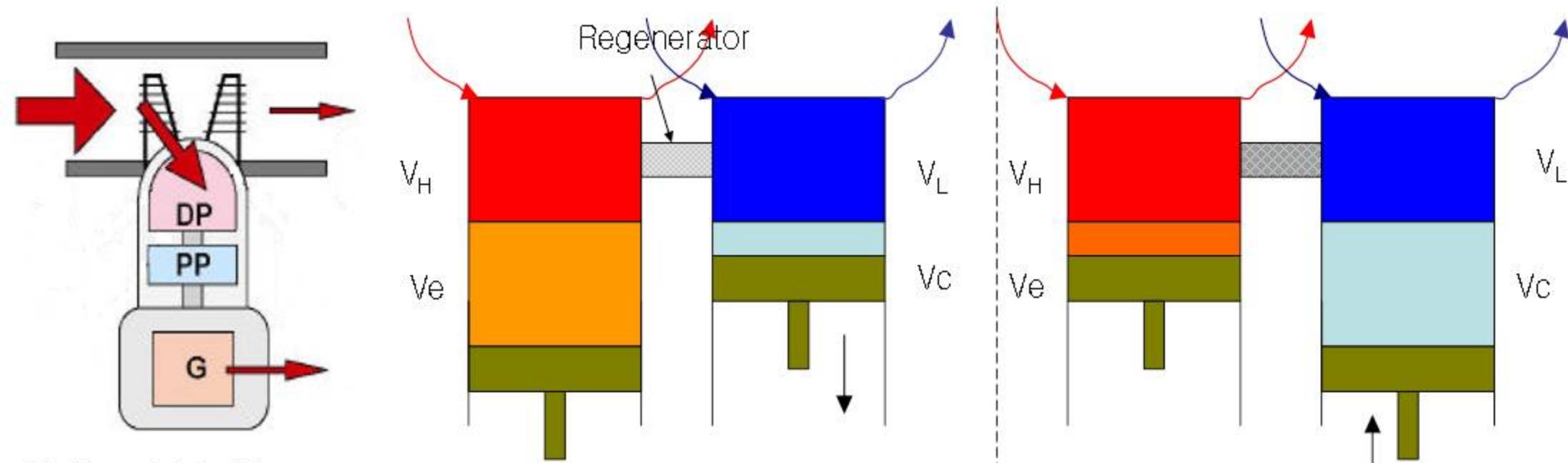
## 생산-기술형 문제의 주요 단계도



## 저급 열원( $600^{\circ}\text{C}$ 이하)으로 구동되는 스터링 발전기 개발 필요



# 1. 문제상황(폐열을 이용한 Stirling 엔진의 문제점)



National Maritime  
Research Institute,  
Japan

$800 \text{ }^{\circ}\text{C} < T$

연료전지 폐열  
 $< 600 \text{ }^{\circ}\text{C}$

저온에서 작동  
스터링 엔진  
개발 필요

$$(V_e + V_H) / (V_e + V_C) > (V_c + V_L) / (V_e + V_C)$$

Heat  
Exchanger  
내부 체적

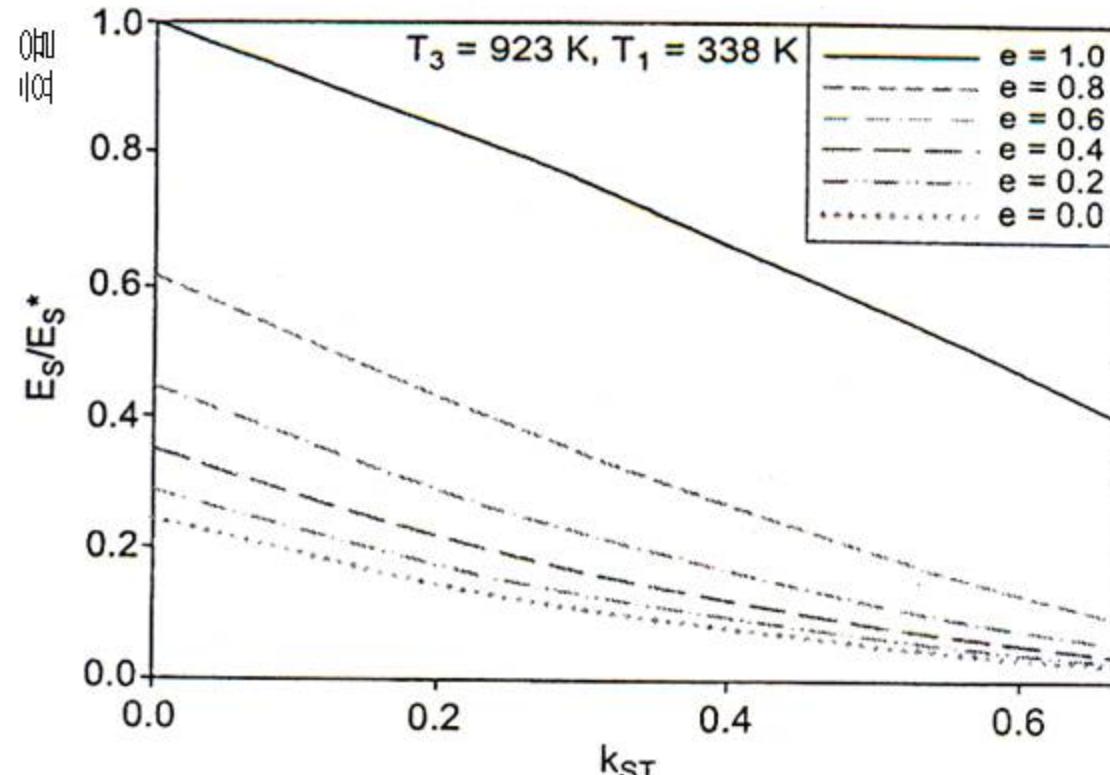
The dead volumes ( $V_H + V_L$ ) must be as small as possible  
, comparing with the sweep volumes ( $V_e + V_c$ )



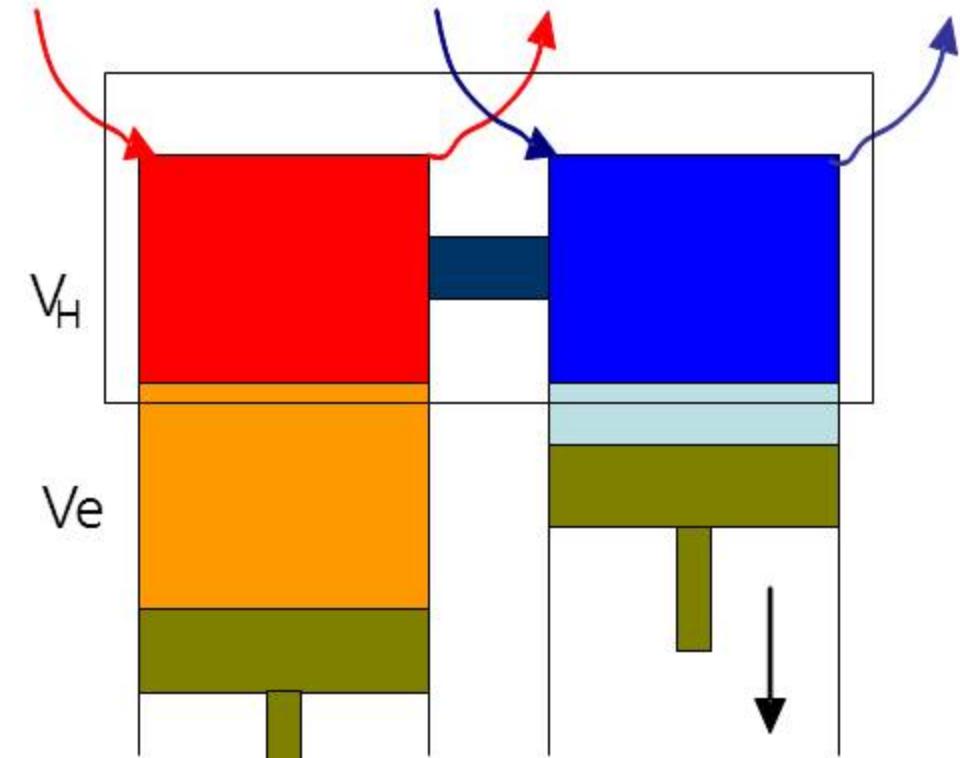
$$(V_e + V_H) / (V_e + V_C) < (V_c + V_L) / (V_e + V_C)$$



# 열교환기 면적에 따른 스터링 엔진의 효율



Dead Volume 비율



열전달을 위해서  
열교환기의 체적  
필요 !!

Stirling Engine 의  
작동을 위해서는  
이 공간 없어야 !!

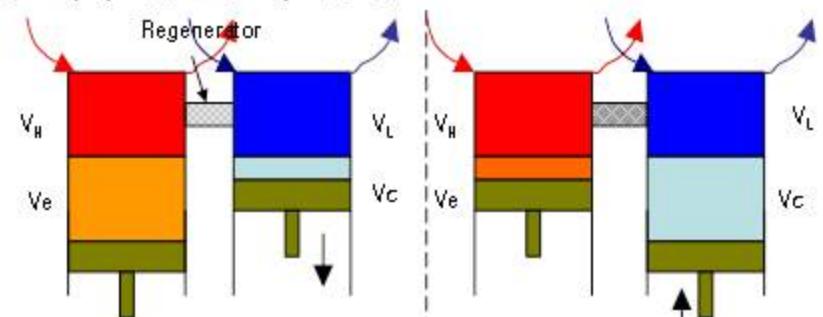
矛盾 !!

# 이 시스템에서 발견되는 결함(불필요한 사건, 현상, 상황)은?

Sweep Volume 을 Dead Volume 의 2 배 이상이 되기 위해  
Stirling Engine 의 피스톤의 지름과 Stroke 가 키우면 내구성 문제 발생

## ① 무엇이 발생하는가?

스터링 엔진의 구동이 안됨.



## ② 어디서 발생하는가?

열교환기 내부

$$(Ve + VH) / (Ve + VC) > (Ve + VL) / (Ve + VC)$$

$$(Ve + VH) / (Ve + VC) < (Ve + VL) / (Ve + VC)$$

The dead volumes ( $V_H + V_L$ ) must be as small as possible  
, comparing with the sweep volumes ( $V_e + V_C$ )

## ③ 언제 발생하는가?

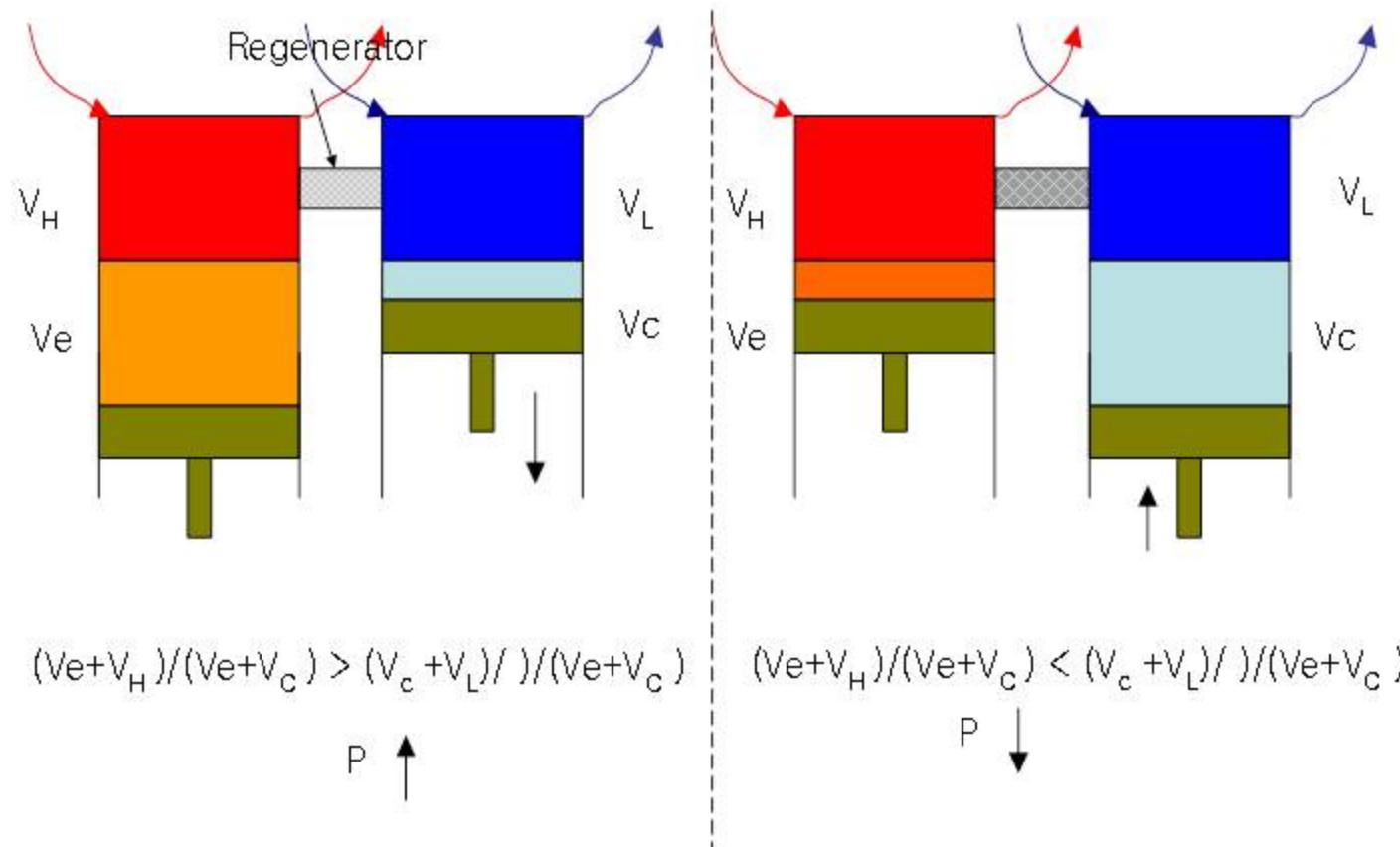
Heater 와 regenerator, cooler 에 남아 있는 가스의 질량이 sweep volume 에 비해 너무 클 때

## ④ 왜 발생하는가?

가열원이 온도가 낮으므로 열전달 면적을 넓히기 위해 커다란 열교환기를 사용하므로

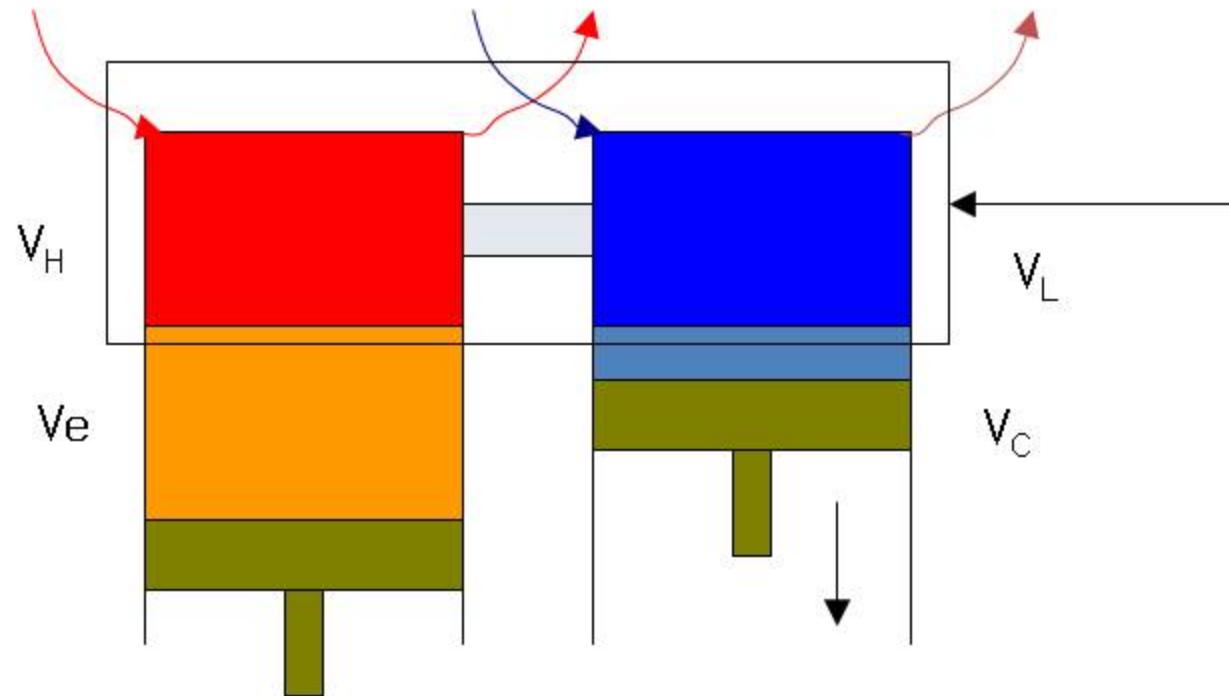
## 2. 문제의 진위설명

- 온도( $500^{\circ}\text{C}$ )가 낮은 열원일수록 열전달을 위해 커다란 면적이 필요
- 열교환기 내부 체적내 가스의 Volume은 구동에는 도움이 되지 않는 Dead Volume으로 작용하여 더 커다란 Sweep Volume 필요
- 열전달을 위해선 반드시 열교환기 필요하므로 문제는 정당하다.



The dead volumes ( $V_H + V_L$ ) must be as small as possible, comparing with the sweep volumes ( $V_e + V_c$ )

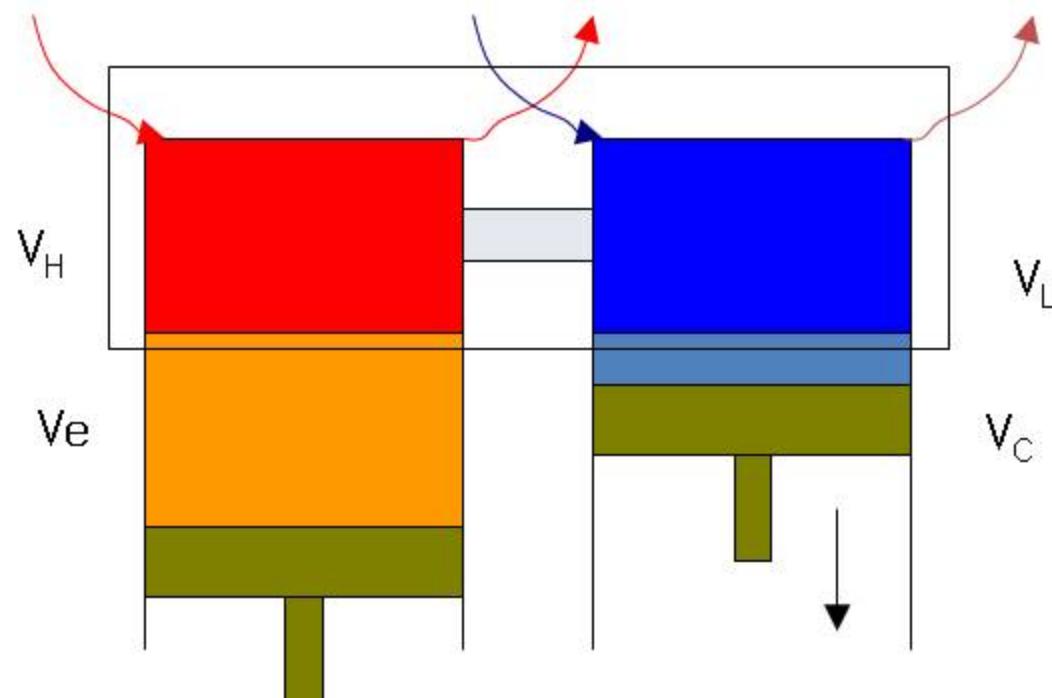
### 3. 문제의 분석 및 Operating Zone 규정



열전달은 위해서는 있어야 하지만 Stirling Engine 의 성능향상을 위해서는 작동가스의 공간에는 없어야 한다.

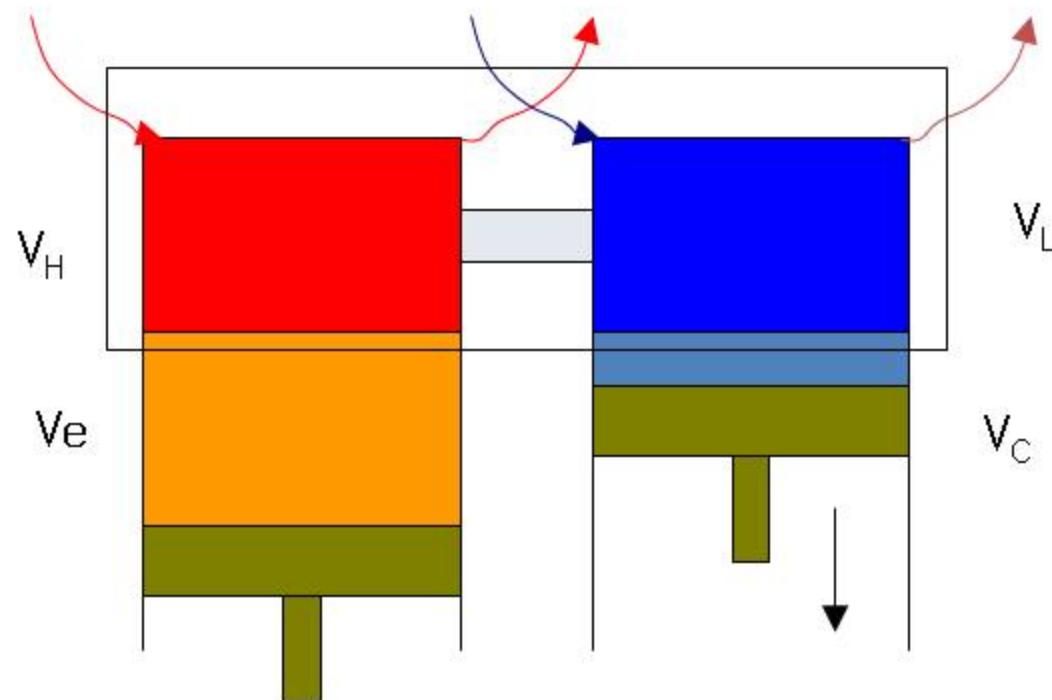
## 4. 물질·장 자원분석 및 선택

- 물질: 열교환기내 가스, 열교환기, 피스톤, Sweep volume
- 장: MATCEM
- M: 중력, 마찰, 접촉, 진동, 가스/유체역학, 첨가물
- Thermal: 가열, 냉각, 상 변화, 대류
- Chemical



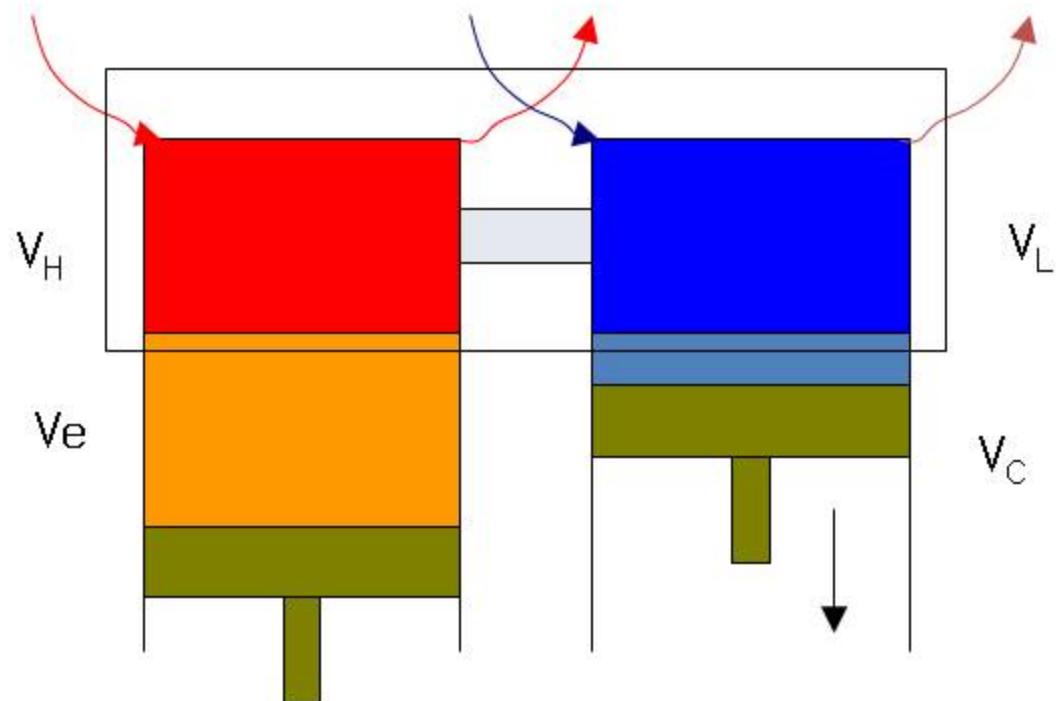
## 5. IFR 도출

- 작동가스는 스스로 열을 전달하여 Dead Volume 이 zero 가 되어야 한다.



## 6. 물리적 모순 도출

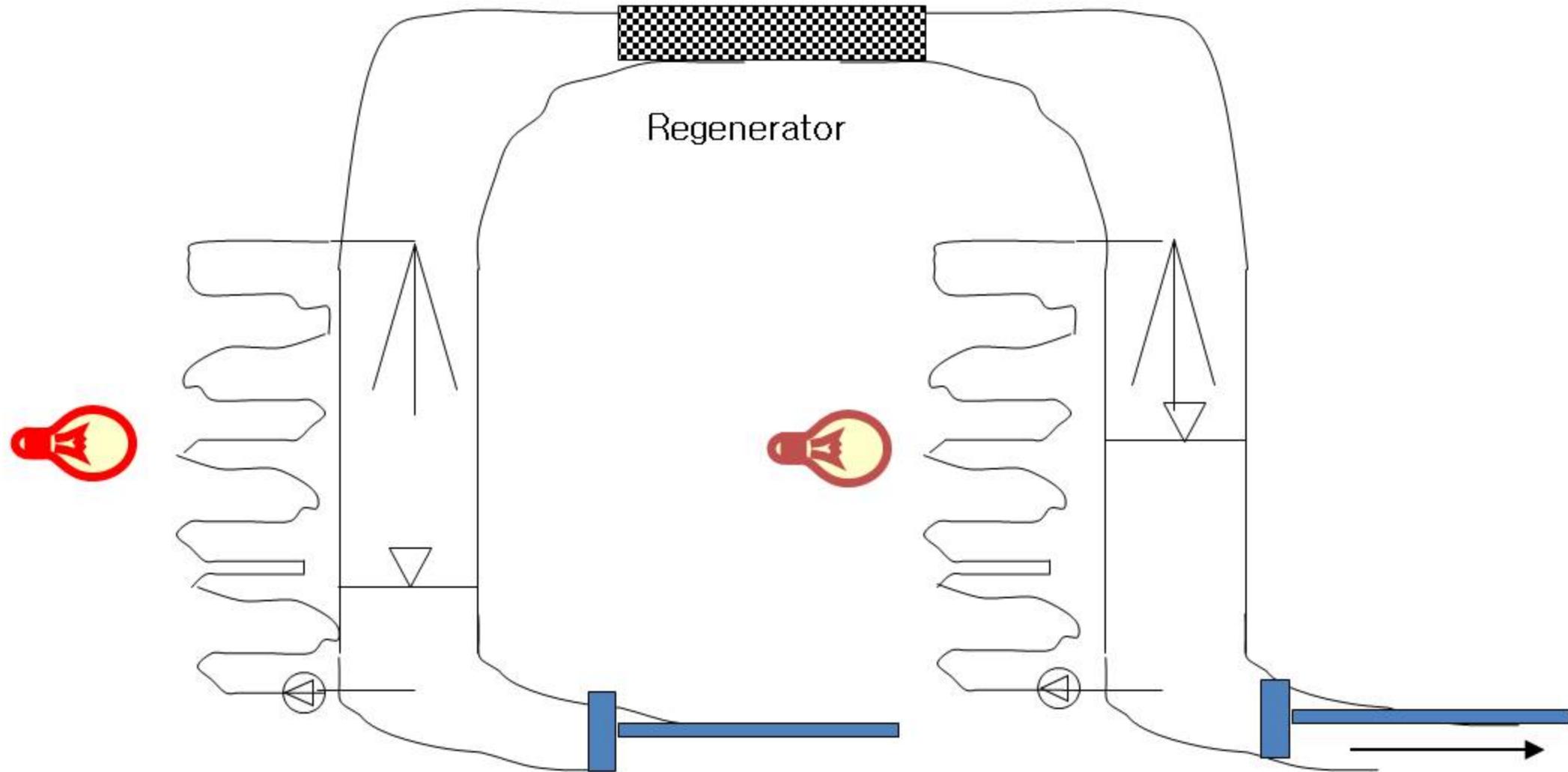
- 열교환을 위해서 열전달 면적은 필요하나
- 작동에 관여하지 않는 Dead Volume 으로 작용하므로 필요하지 않다.



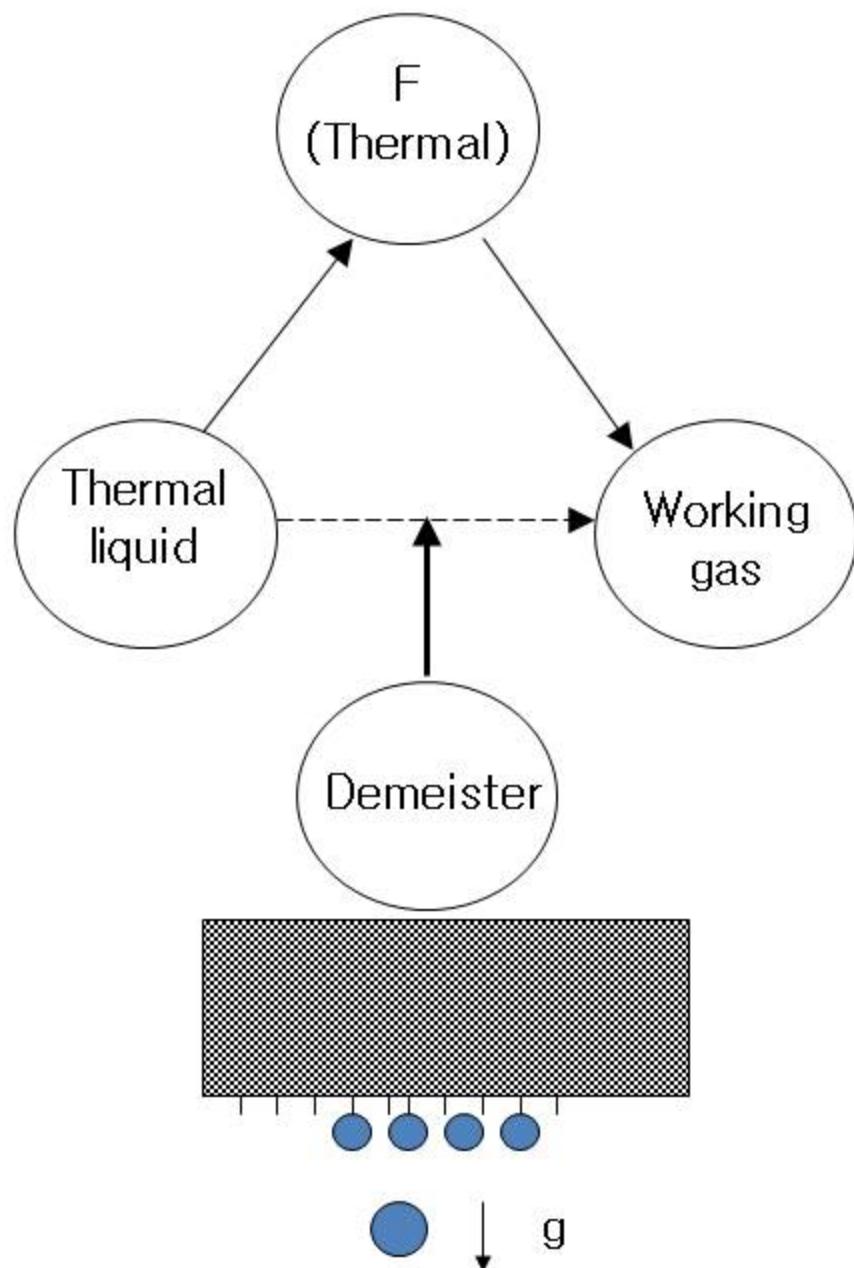
## 7. 물리적 모순 해결

공간적 분리: 열을 받는 매체와 작동매체를 분리한다.

시간적 분리: 열을 받는 시점과 열을 내보내는 시점을 분리한다.



## 8. 모순 해결을 위한 MATCEM 도입



해로운 현상: 가열부의 Thermal liquid 가 증발하여 냉각부로 넘어감

IFR: Thermal liquid 는 스스로 냉각부로 넘어가지 않고 가열부로 돌아간다.

자원: Thermal Media, Working gas, regenerator, gravity, surface tension

MATCHEM 적용

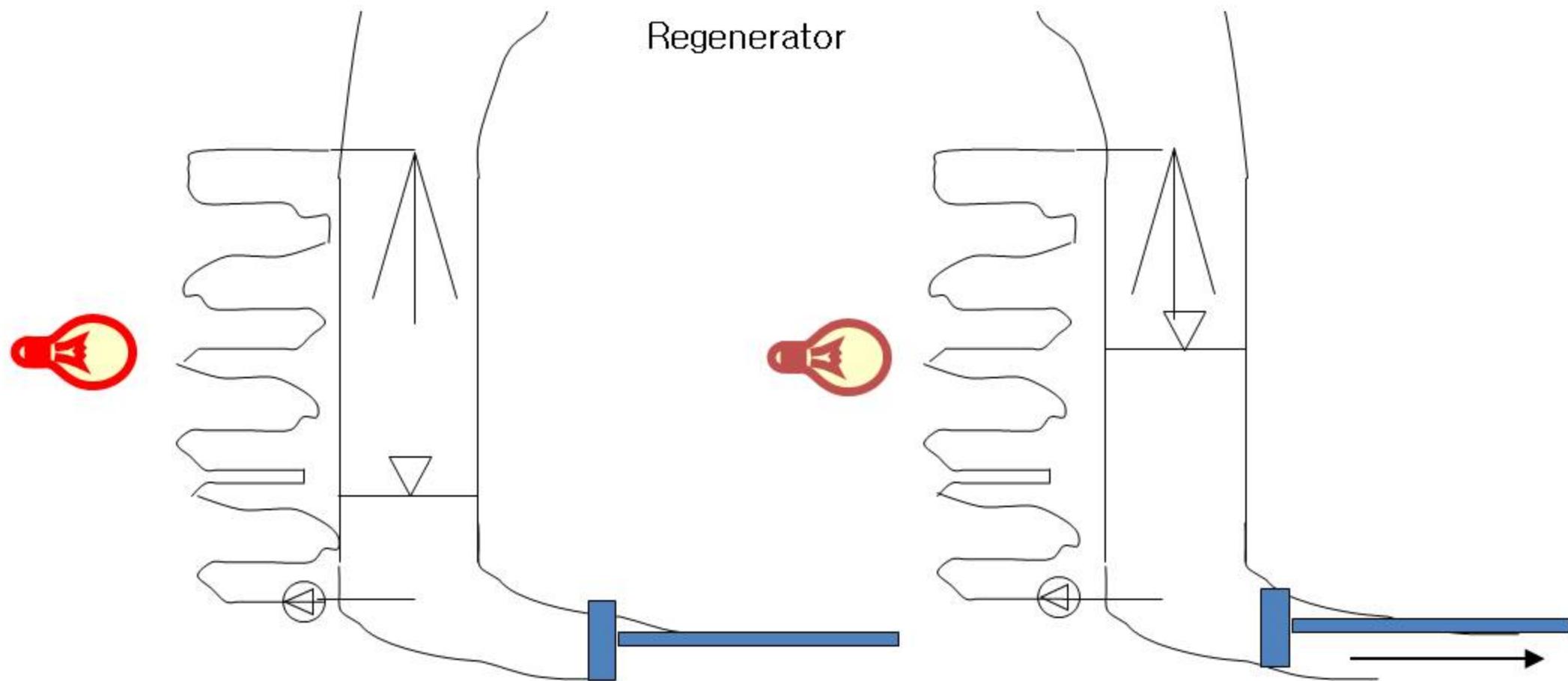
M: 충돌

Thermal: 냉각, 상변화, 대류

## 9. 해결안 분석

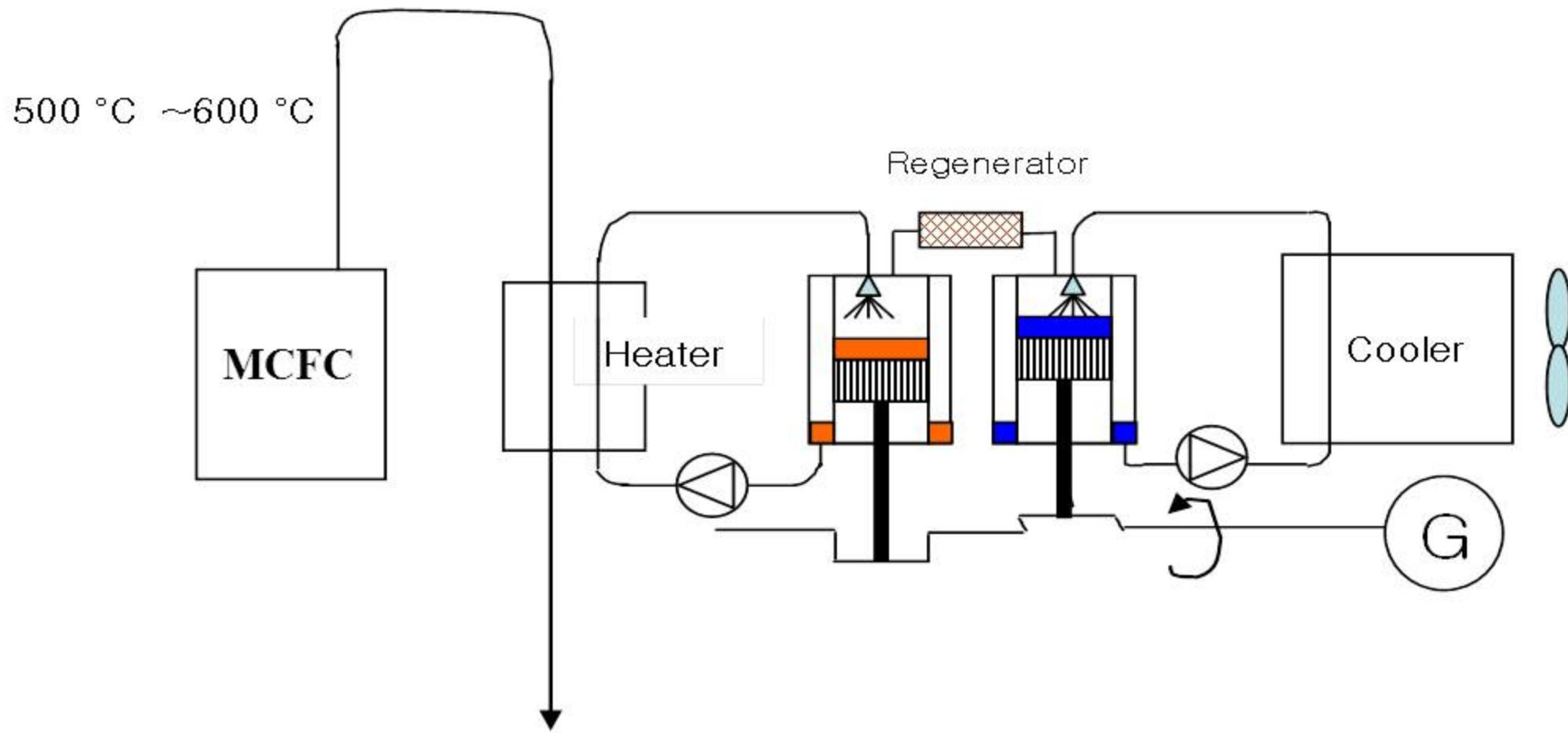
팽창부에서 증발된 용액이 냉각부로 넘어감으로 인하여  
가열부의 열매체 고갈되는 문제점

피스톤에 직접닿는 매체가 액체로 인하여 피스톤의 왕복주기가 늦어짐.  
피스톤의 윤활유가 가열매체에 녹아듦으로 인한 수명저하 발생

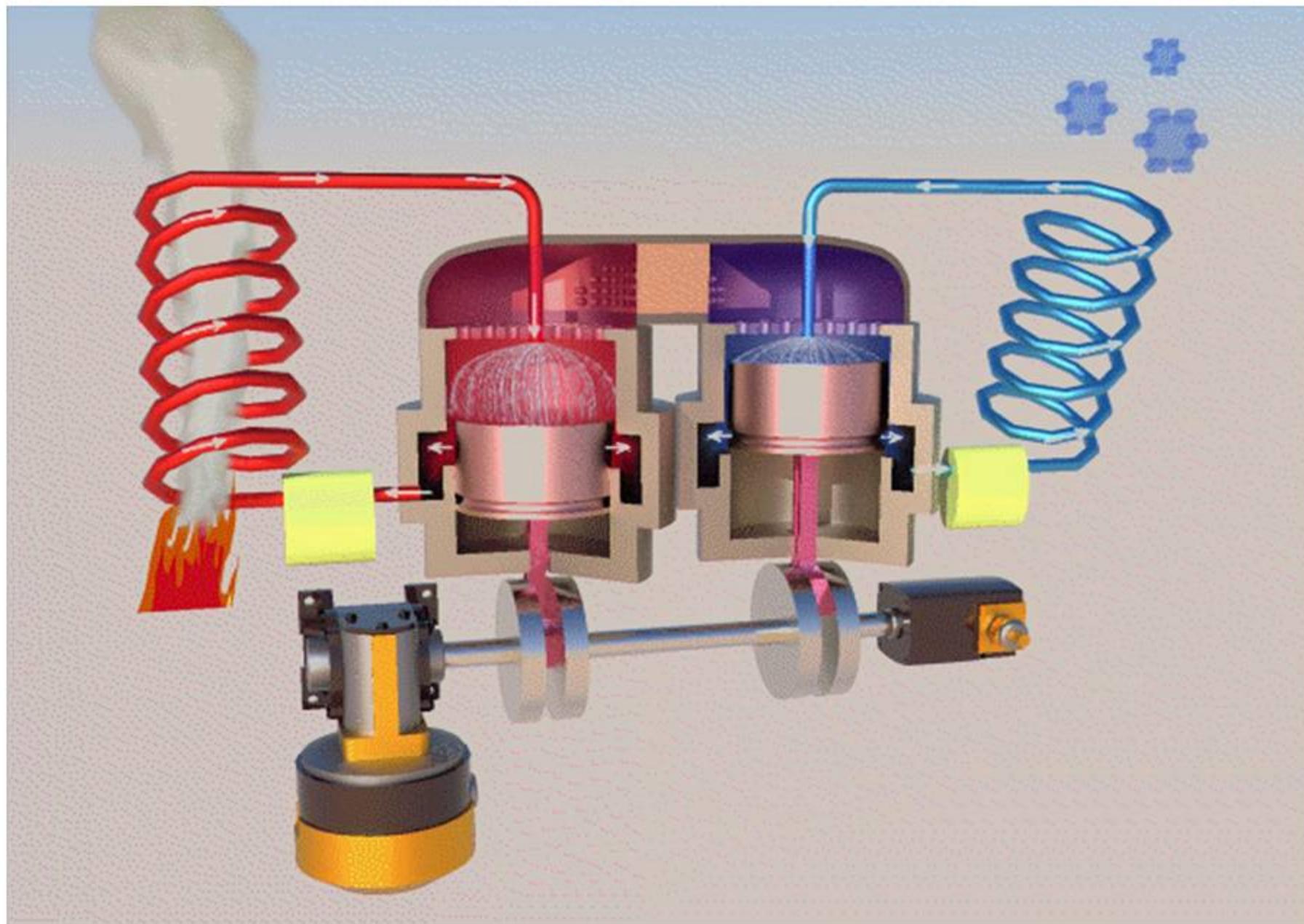


## 10. 해결안 정리 및 확정

- 시간의 분리: 열을 받고 주는 시간
- 공간의 분리: 열 교환기 매질의 분리: 액체와 기체  
상층에 쌓이는 액체 층의 최소화를 위한 경사



## 폐열 이용 기-액 혼합 스티링 엔진 개념도



## 출원번호통지서

출원일자 2011.05.24

특기사항 심사청구(유) 공개신청(무)

출원번호 10-2011-0049162 (접수번호 1-1-2011-0388732-63)

출원인명칭 한국과학기술연구원(3-1998-007751-8)

대리인성명 김종수(9-2006-000796-7)

발명자성명 장선준 이윤표 조복희

발명의명칭 열교환부가 개량된 스타팅 엔진

## 특허청장

